

Modell: OR-WE-507

ORNO-LOGISTIC Sp. z o.o.

ul. Katowicka 134

43-190 Mikołów

tel. 32 43 43 110

www.orno.pl

(DE) BETRIEBSANLEITUNG

DREI-PHASEN-ENERGIEKOSTEN-MESSGERÄT

DE) WICHTIG!

Machen Sie sich mit dem Inhalt der Bedienungsanleitung vertraut, bevor sie mit der Nutzung der Anlage beginnen. Die Durchführung eigenmächtiger Reparaturen und Modifikationen hat den Verlust der Garantie zur Folge. Der Hersteller haftet für Beschädigungen nicht, die sich aus der nicht fachgerechten Montage oder Einsatz der Anlage ergeben.

Da technische Daten ständigen Modifikationen unterliegen, behält sich der Hersteller das Recht vor, Änderungen bezüglich Erzeugnischarakteristik und anderer Konstruktionsänderungen vorzunehmen, die Parameter und Nutzwerte des Produkts nicht beeinträchtigen.

Die neueste Version der Bedienungsanleitung ist verfügbar zum Download unter www.orno.pl. Alle Rechte auf Übersetzung/Auslegung sowie Urheberrechte dieser Bedienungsanleitung sind vorbehalten.

1. Benutzen Sie das Gerät ausschließlich zu den in dieser Anweisung beschriebenen Zwecken
2. Alle Arbeiten dürfen nur bei abgeschalteter Stromversorgung durchgeführt werden.
3. Tauchen Sie das Gerät nicht ins Wasser oder in andere Flüssigkeiten.
4. Nutzen Sie die Anlage nicht, wenn ihre Gehäuse beschädigt ist.
5. Öffnen Sie die Einrichtung nicht und führen Sie keine selbstständigen Reparaturen aus.
6. Das Gerät ist für den Inneneinsatz bestimmt.
7. Das Gerät eignet sich ausschließlich zur Anwendung in einer trockenen Umgebung.
8. Das Produkt ist für Anwendung im Rahmen der maximalen Belastungswerte geeignet.
9. **Beim angeschlossenen Gerät soll die Abdeckung der Anschlüsse montiert werden.**

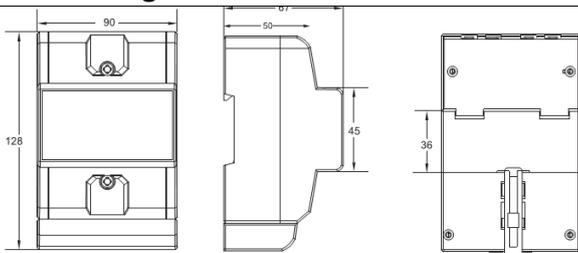
Beschreibung der Steckdose

Das Gerät OR-WE-507 ist ein Drei-Phasen-, 4-Leitungsgerät, der zur Anzeige des Verbrauchs der Elektroenergie des Dreiphasen-Wechselstromes in metrischen Einheiten (kWh) dient, nicht aber für die Messungen geeignet ist.

Eine Spezialelektronik zeigt unter dem Einfluss des durchströmenden Stromflusses und der angelegten Spannung in jeder Phase die Impulse in proportionaler Zahl zu der verbrauchten elektrischen Energie an.

Der Energieverbrauch in der jeweiligen Phase wird durch das Blinken der entsprechenden LED signalisiert. Die Summe der Impulse aus drei Phasen, die mit LED-Blitzen (1000 Imp/kWh) signalisiert wird, wird in die im ganzen Dreiphasensystem verbrauchte Energie umgerechnet und deren Wert wird auf dem LCD-Display angezeigt. Auf dem Display werden auch abwechselnd der höchste Spitzenenergieverbrauch der Belastung des Messsystems innerhalb den letzten 30 Minuten ab dem Einschalten der Belastung angezeigt. Um das letzte Ergebnis zu löschen, drücken Sie die blaue Taste ca. 5 Sek. lang. Beim niedrigen Energieverbrauch schaltet sich der Display automatisch aus. Durch eine kurze einmalige Betätigung der Taste wird der Display erneut für ca. 10 Sekunden eingeschaltet.

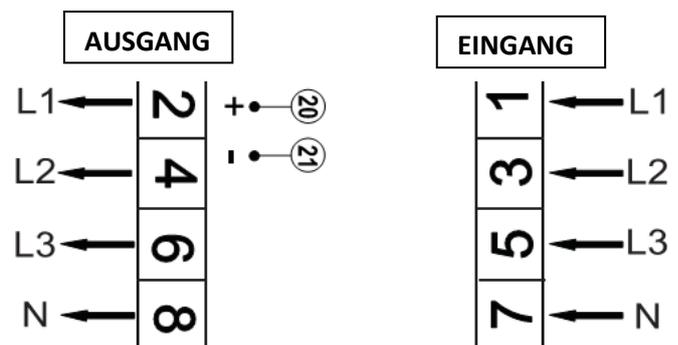
Abmessungen:



Montage:

1. Das Gerät von der Stromversorgung trennen.
2. Das Gerät auf eine Schiene im Schaltschrank montieren.
3. Mit einem Schraubenzieher die Schrauben lösen und die vorderen Abdeckungen der Klemmen des Gerätes abnehmen.
4. Die Spannung an die Klemmen 1 (L1), 3 (L2), 5 (L3) anschließen.
5. Den gemessenen Stromkreis oder den einzelnen Empfänger an die Klemmen 2(L1), 4(L2), 6(L3) anschließen.

Anschlussplan:



Ein sicherer Gebrauch ist unmöglich, wenn:

- das Gerät mechanische Beschädigungen aufweist.
- das Gerät über eine längere Zeit unter anderen, als die durch den Hersteller genannten Bedingungen gelagert wurde.

6. Die Abdeckungen der Klemmen anbringen.	- das Gerät versteckte Mängel hat, die auf Transportschäden, z.B. Erschütterungen oder Vibrationen, zurückzuführen sind.
---	--

TECHNISCHE DATEN:

Spannung:	3x230/400 V, 50-60 Hz
Basisstrom:	20 A
Maximalstrom:	120 A
Messgenauigkeit:	Klasse 1
Leistung:	≤1W, 8 VA
Impulsfrequenz:	1000 Imp/kWh
Display:	LCD 6+1=000000.0 kWh
Schutzart:	IP20
Anlaufstrom:	0,4%IB
Anzeige von Energieverbrauch:	3 x LED rot
Anzeige des Ablesens:	LED rot
Betriebstemperatur:	-20 ~80 °C
Feuchtigkeit:	≤75%
Außenmaße:	90 x 128 x 67 mm (B/H/T)
Standard:	IEC62052-11, IEC62053-21
Montage:	Schiene TH 35 mm

BEDEUTUNG DER SYMBOLE:



Bitte lesen Sie die Betriebsanleitung genau durch



Schutzklasse II



Drei-Phasen-Netz

Gemäß den Bestimmungen des Gesetzes über die Elektro-und Elektronik-Altgeräte vom 29. Juli 2005 ist es verboten, die mit dem Symbol einer durchstrichenen Mülltonne gekennzeichneten Altgeräte im Hausmüll zu entsorgen.

Nettogewicht: 0,607 kg