



Modell: OR-WE-505

DREHSTROM-VERBRAUCHSANZEIGE

(DE) BEDIENTUNGSANLEITUNG

WICHTIG!

Bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen, lesen Sie bitte diese Bedienungsanleitung und bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen auf. Eigene Reparaturen und Modifikationen führen zum Verlust der Garantie. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäße Montage oder Bedienung des Gerätes entstehen können.

Da die technischen Daten ständigen Änderungen unterliegen, behält sich der Hersteller das Recht vor, Änderungen an den Produkteigenschaften vorzunehmen und andere konstruktive Lösungen einzuführen, die die Parameter und funktionellen Eigenschaften des Produkts nicht beeinträchtigen. Für weitere Informationen zu ORNO-Produkten besuchen Sie bitte die Website: www.orno.pl. Orno-Logistic Sp. z o.o. haftet nicht für die Folgen der Nichtbeachtung der Anweisungen in dieser Bedienungsanleitung. Firma Orno-Logistic Sp. z o.o. behält sich das Recht vor, Änderungen in der Bedienungsanleitung vorzunehmen - aktuelle Version zum Herunterladen unter www.orno.pl. Alle Rechte an Übersetzung/Dolmetschen und Urheberrechten an dieser Bedienungsanleitung sind vorbehalten.

Sichere Nutzung ist nicht möglich, wenn:

- das Gerät mechanisch beschädigt ist.
- das Gerät lange unter Bedingungen aufbewahrt wurde, die mit denen des Herstellers widrig sind.
- das Gerät beim Transport intern beschädigt wurde, z.B. durch Erschütterung und Schwingungen

OR-WE-505 ist ein 4-Leiter-Drehstromgerät zur Anzeige metrischer Einheiten (kWh), das jedoch keiner Messung dient.

Das Gerät ist für Anzeige elektrische Energie von Dreiphasenwechselstrom in direkter Anlage bestimmt. Die spezielle elektrische Anlage zeigt durch Einwirkung des durchströmenden Stroms und angelegter Spannung in jeder Phase Impulse in einer anteilmäßigen, dem Stromverbrauch in dieser Phase annähernd gleichen Menge an.

Der Stromverbrauch in der Phase wird durch das Blinken entsprechender LED angezeigt.

Die Summe der Impulse aus drei Phasen wird durch die blinkende LED (1000 imp/kWh) angezeigt und in den in gesamter Drehstromanlage verbrauchten Strom umgerechnet, dieser Wert wird anschließend im LCD-Display angezeigt.

TECHNISCHE DATEN:

Spannung: 3x230/400V

Grenzwert der Versorgungsspannung: 0.8–1.15 der Nennspannung

Strom: 3x5(80)A

Messwertgenauigkeit: Klasse 1

Leistung: ≤2W, 10VA

Impulsfrequenz: 1000imp/kWh

Display: LCD 6+2=000000.00 kWh

Schutzart: IP20

Anzeige der Stromaufnahme: 3xLED rot

Ausleseanzeige: LED rot

Betriebstemperatur: -25 ~45°C

Erhöhte Betriebstemperatur: -25 ~65°C

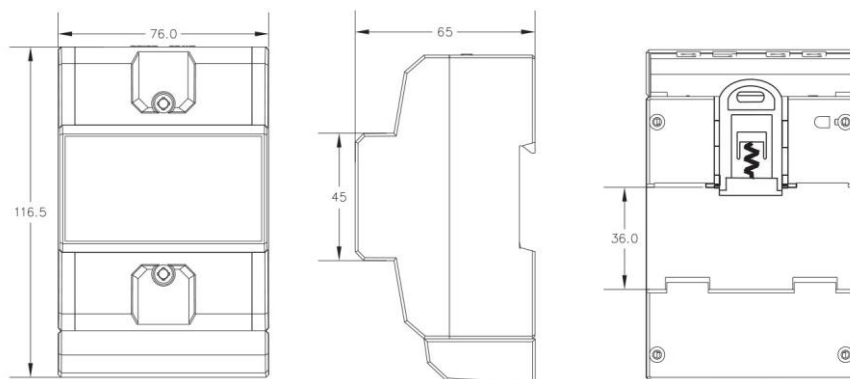
Aufbewahrungs- und Transporttemperatur: -25 ~70°C

Feuchtigkeit: ≤75%

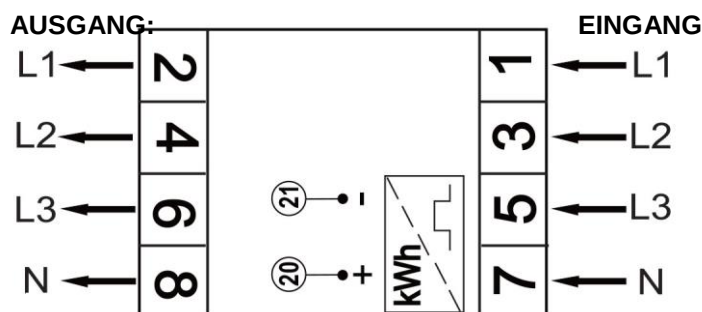
Außenabmessungen: 116,5 x 76 x 65 mm

Max. Anschlussleiterquerschnitt: 35 mm²

Abmessungen und Montage:



Schaltplan:



1. Versorgung abschalten.
2. Gerät an der Schiene im Schaltkasten anbringen.
3. Schrauben mit dem Schraubenzieher lösen und die vorderen Abdeckungen der Gerätklemmen abnehmen.
4. Versorgung an den Klemmen 1(L1), 3(L2), 5(L3) anschließen.
5. Gemessenen Schaltkreis oder einzelnen Empfänger an den Klemmen 2(L1), 4(L2), 6(L3) anschließen.
6. Abdeckungen der Gerätklemmen aufsetzen.

ERKLÄRUNG DER KENNZEICHEN:



Bedienungsanleitung
sorgfältig durchlesen



Zweite
Schutzart



Dreiphasenwechsel-
stromnetz

Der Deckel zur Abdeckung der Schnittstellen sollte aufgesetzt sein, wenn das Gerät angeschlossen ist!

HERSTELLER:
ORNO-LOGISTIC Sp. z o.o.
ul. Rolników 437
44-141 Gliwice, Polen
Tel. +48 32 43 43 110
www.orno.pl

11/2014

Jeder Haushalt ist ein Anwender von Elektro- und Elektronikgeräten und damit ein potenzieller Erzeuger von Abfällen, die für Mensch und Umwelt aufgrund des Vorhandenseins von gefährlichen Stoffen, Gemischen und Komponenten in den Geräten gefährlich sind. Andererseits sind Altgeräte ein wertvoller Rohstoff, aus dem Rohstoffe wie Kupfer, Zinn, Glas, Eisen und andere zurückgewonnen werden können. Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf der Verpackung, dem Gerät oder den dazugehörigen Dokumenten, weist auf die Notwendigkeit der getrennten Sammlung von Elektro- und Elektronikaltgeräten hin. Auf diese Weise gekennzeichnete Produkte dürfen unter Strafe nicht zusammen mit anderen Abfällen entsorgt werden. Die Kennzeichnung weist gleichzeitig darauf hin, dass die Geräte nach dem 13 August 2005 in Verkehr gebracht wurden. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Altgeräte zur ordnungsgemäßen Behandlung an eine dafür vorgesehene Sammelstelle zu bringen. Informationen über das verfügbare System zur Sammlung von Elektroaltgeräten finden Sie in der Informationsstelle des Ladens und im Magistrat/Gemeindeamt. Ein sachgemäßer Umgang mit Altgeräten verhindert negative Folgen für die Umwelt und die menschliche Gesundheit! Nettogewicht: 0,38 kg

